

JUKI

CCO
JUKI ECO PRODUCTS

MEB-3900 Series

电子圆头锁眼数码缝纫机
(牛仔裤·休闲裤规格)

DIGITAL
SEWING
SYSTEM

针对牛仔裤·休闲裤的
具有良好耐久性能的
新型电子圆头锁眼数码缝纫机。



MEB-3900 Series

JUKI®

重机(中国)投资有限公司

上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816

杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318

青岛 Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997

常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578

武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776

合肥 Tel: (0551) 64247110 Fax: (0551) 64227782

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

上海市普陀区中江路 118 弄 22 号海亮大厦 9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350

东莞 Tel: (0769) 22809279 Fax: (0769) 22420277

2018年 2月上海印刷

提升生产效率

大幅缩短循环时间

M EB-3900，最快缝制速度2,500st/mⁱⁿ，提升了布切刀的速度，缩短了循环缝制时间，发挥出高生产效率。

采用小型伺服马达上轴直接驱动方式，有着优良的应答性。高速性能与同时实现的低振动·低噪音。切布刀采用气动方式，有着优良的应答性外，动作的速度变的更快。



稳定的综合切线/ 针切线两种规格

切线装置准备了综合切线与针切线2种规格，客人可以根据用途进行选择。

综合切线是不会产生切线错误、切线时间短重视生产效率的新设计。缝制长度变更不需要调整切线装置。

此外，不需要进行摘线头工作，提升了作业效率。

针切线是根据客人的希望新加入的机型。



短线头规格
<M EB-3900JS/CS>

采用了直接驱动的方式

采用了小型AC伺服马达直接连接下轴的方式。

启动速度变快，停止的精度变高，发挥优良的应答性能。

因为没有了V型皮带，减少了耗电量。



提升品质

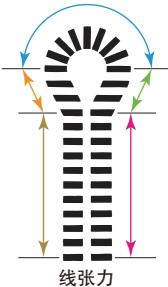
面线的张力， 通过电子夹线器实现电子控制

对应缝制条件的面线的张力，可以通过操作面板设定数值。

数据可以通过花样保存，在相同的缝制条件下，可以简单的进行相同的缝制。

可以采用使用过的线张力，在相同缝制条件下实现相同的缝制品质，对应面料的变化可以快速进行，大幅减少产前准备以及调试设备的时间。

此外，可以实现稳定的缝制品质。



可以个别实现线的张力

可以简单对应高低段部缝制张力变化，套结部分的张力也能个别设定，进一步提升品质。
起缝，缝制结束的线张力可以个别设定，防止起缝时的收线不良，脱线。

穿线作业变得方便

减少穿线的步骤，与以往圆头锁眼机复杂的穿线步骤相比，穿线作业变得方便。

New 活用IoT， 管理数据·缝纫机

通过软件可以进行数据管理· 阅览以及编辑

■结合缝制产品的缝纫机调整数据，通过市场上销售的Android平板电脑，能实现无接触的数据传送。所以，缝制流水线的缝纫机可以简单的实现统一的设定以及状态的确认，产前准备工作变得更加方便。操作面板标准配置了USB接口，装置之间的数据管理以及软件的升级变得更加方便。



通过对各种缝制数据进行管理，实现「稳定的品质」「缩短产前准备时间」。
数字化的缝制数据，通过Android平板电脑、U盘等进行导出。

※JUKI SmartAPP推荐在Android 6.0版本
(5.0以上版本)使用方法，请咨询JUKI的代理店。

N 带有这个标记的操作面板对应NFC
(近场通信功能)

通过数字化控制，各种各样的圆头锁眼形状， 可以通过操作面板进行选择和操作。

■圆头锁眼标准配置了4种（10种花样），最大储存89花样。

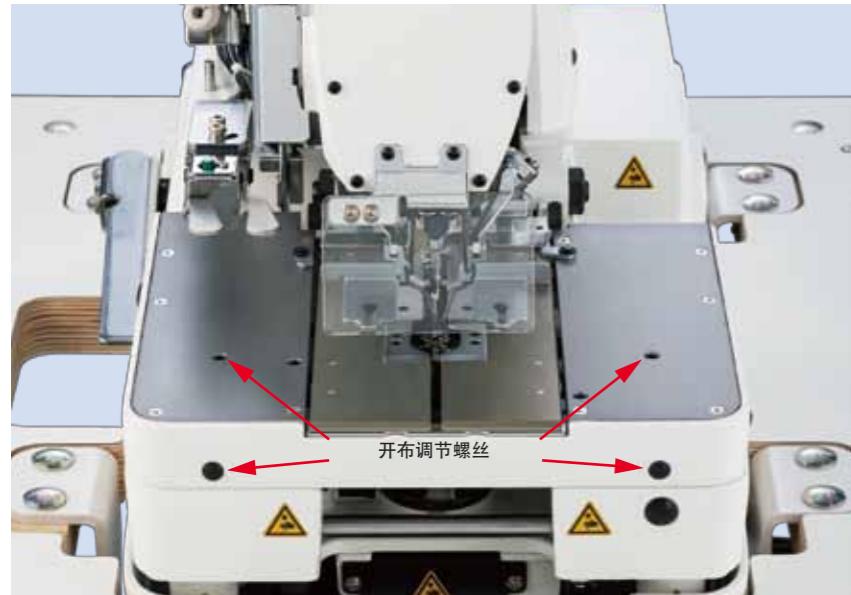
Eyeletbuttonhole			
无套结	流尾套结	直线套结	圆形套结

* 登录的标准花样 (J,C 规格)

提升作业・操作性

对应竖眼的缝制

- 压脚的空间宽大，缝制品方便放置，提升了作业效率。
- 半沉式结构，进一步提升了缝制品的放置效率，拿放都可以方便的进行。完成品的后袋也能方便的缝制。
- 开布量可以通过外侧的螺丝可以简单的调整。



提升落针点周围的可视确认性

控制了缝纫机头部的机臂面部的突出，切布刀位置与以往机型相比更偏向操作人员一侧，提高了面料设定时的可视确认性提升了作业效率。
此外，改良了面线夹线器（选购件），提升了可视确认性。



写真：面线夹线器

布切刀的调整

布切刀的刀刃磨损时，垫片的高度可以调节。



开关式底部盖板

采用了开关式底部盖板。不抬起缝纫机就可以进行日常的保养（穿线，底线调整，清扫等）。



优秀的保养性能

- 通过电子控制，大幅度减少了复杂的机械装置。保养性能得到飞跃性的提升。
- 头部采用了支架，头部可以简单的抬起，方便的进行打扫和穿线。



选购件

面线收线装置

M E B - 3900□□□□A 1

- 面线收线装置，可以把面线卷入线迹内，不需要处理线头。
- [编号：32024481]
面线保持的同时，第一针开始形成稳定的线迹。
*面线收线装置装备后可以后加装。

标准配置LED灯

机头下部操作空间标准装备了LED机头灯。落针点周围变的清晰易视，提升了作业效率。



提升了作业环境

- 上轴的直接驱动化，挑线杆凸轮，弯针凸轮的凸轮曲线进行了修正，大幅度降低了震动，减少了噪音，提升了操作用的作业环境。
- 切布后碎屑自动回收，保护了作业环境。



台板下方没有碎屑。

2连踏板

[编号：40033831（脚踏板开关组）]

用于控制压脚的抬升，缝纫机的启动。

*需要使用两连踏板的中继电缆
(No.40114433)

半沉用台板组 (for sunken head setup)

[编号：40115994]



Needle thread clamp device

■ 交换针位一览表

针板										
品名	编号	缝制规格				适用幅度	针编号			
		J00	J01	C00	C01					
A00 (窄振幅用)	40115403	-	-	-	-	2.0~3.2mm	Nm 90~Nm 110			
B00 (宽振幅用)	40115405	○	-	○	-	2.0~4.0mm	Nm 90~Nm 110			
A01 (窄振幅用)	40115404	-	-	-	-	2.0~3.2mm	Nm 90~Nm 110			
B01 (宽振幅用)	40115406	-	○	-	○	2.0~4.0mm	Nm 90~Nm 110			

压脚臂 (圆头锁眼孔用)

品名	编号	缝制规格				品名	编号	缝制规格			
		J00	J01	C00	C01			J00	J01	C00	C01
压脚臂 (左)	22mm	14059802				孔压脚臂 (左)	34mm	40115241	○		
压脚臂 (右)	22mm	14059703				孔压脚臂 (右)	34mm	40115240	○		
压脚臂 (左)	32mm	14059604				孔压脚臂 (左)	38mm	40115239	○	-	-
压脚臂 (右)	32mm	14059605				孔压脚臂 (右)	38mm	40115238	○	-	-
孔压脚臂 (左)	22mm	40039844				阶段压脚臂 (左)	34mm	40115325		○	
孔压脚臂 (右)	22mm	40039843				阶段压脚臂 (右)	34mm	40115324		○	
孔压脚臂 (左)	32mm	40035239				阶段压脚臂 (左)	38mm	40115309	-	○	-
孔压脚臂 (右)	32mm	40035238				阶段压脚臂 (右)	38mm	40115316	-	○	-

切布刀 (圆头锁眼孔用)

编号	形状 (mm)	最大切布长度 (mm)	缝制规格			
			J00	J01	C00	C01
40115664	2.8 X	4.3 Y	28	○	○	○
40115665	2.8 X	4.3 Y	38	-	-	-
32063604 *1	2.9 X	4.4 Y	24			
32063703 *1	2.9 X	4.4 Y	32			
32063802 *1	2.1 X	3.2 Y	38	-	-	-
32063901 *1	2.1 X	3.2 Y	24			
32064008 *1	2.1 X	3.2 Y	32			
32064107 *1	3.2 X	5.4 Y	38	-	-	-
32064206 *1	3.2 X	5.4 Y	24			
32064305 *1	3.2 X	5.4 Y	32			
32066904 *1	2.7 X	5.1 Y	38	-	-	-

切刀模块 (圆头锁眼孔用)

尺寸 (mm)	编号	缝制规格			
		J00	J01	C00	C01
38	40115670				
26	40115669	△	△		
22	40115668			△	△
20	40115667	○	○		
16	40115666			○	○
38	32067209 *2		-	-	-
36	32067308 *2		-	-	-
34	32067407 *2				
32	32067506 *2				
30	32067605 *2				
28	32067704 *2				
26	32067803 *2				
24	32067902 *2				
22	32068009 *2				
20	32068108 *2				
18	32068207 *2				
16	32068306 *2				
14	32068405 *2				
12	32068504 *2				
10	32068603 *2				

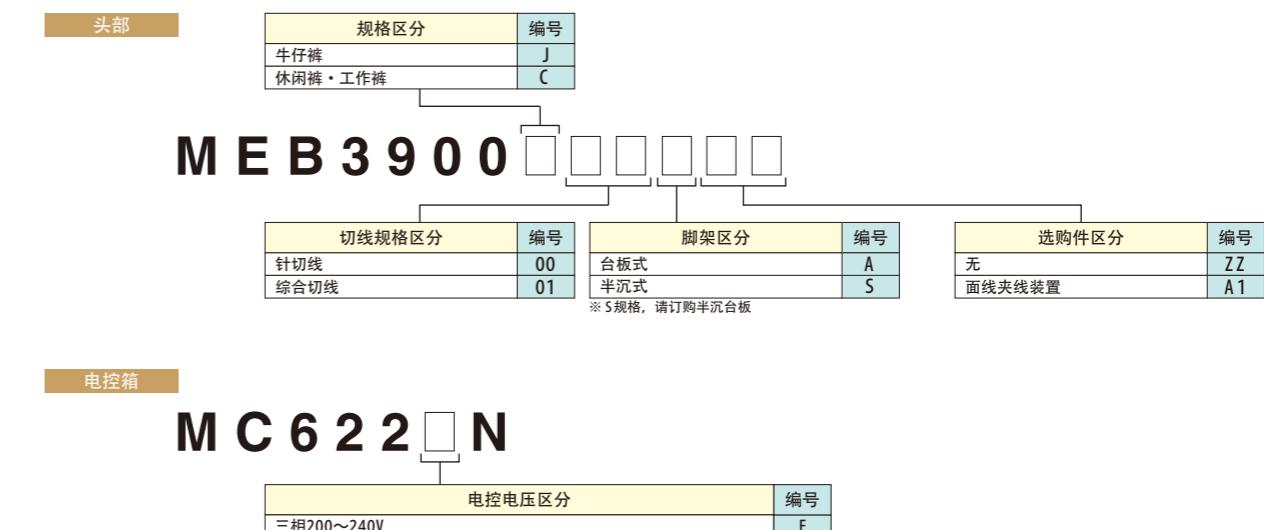
[○ 标准配置 无记号:选购件
△ 附属品 - 不可交换]

■ 规格

机种名	M EB-3900N	M EB-3900C
	牛仔裤	休闲裤・工作裤
缝制区分		
标准缝制形状		
	无套结	流尾套结
	直线套结	圆形套结
缝制线迹样式	单针双重环缝 (有芯绳)	
缝制速度	400~2,500stitch/min	
缝制长度	10~38mm (针切线规格) 10~34mm (综合切线规格)	
针摆幅	机械针摆幅调整: 2.0~4.0mm 摆幅 (送布) 补偿: 1.5~5.0mm	
流尾套结长度	3~15mm	
布压脚高度	标准: 13mm	
缝制形状变更	程序选择方式	
锁眼切刀	先切刀, 后切刀, 无切刀	
布切刀驱动方式	气压驱动	
使用机针	D 0×558 Nm 90~Nm 120 (Nm 110)	
使用油	JUKI MACHNE OIL No.18 (equivalent to ISO VG 18)	
空气压力	主要部分: 0.5 MPa 锤子压力部分: 标准0.35MPa (最大0.4MPa)	
耗气量	49.5 l/min (11.6循环/分钟)	
电源/耗电量	三相200V/250VA	
重量	头部: 110kg, 操作面板: 0.3kg电控箱: 5kg	
尺寸	头部: 382mm × 656mm × 584mm 完成: 1,050mm × 700mm × 1,248mm (含线架)	

*stitch/min是Stitches per minute (针/分)的简写。

■ 机种表示



*1 以往机种M EB-3200的切布刀通过使用间隙片, 可以安装在M EB-3900上。间隙片的编号: 40115728

*2 以往机种M EB-3200的切刀模块通过使用间隙片, 可以安装在M EB-3900上。间隙片的编号: 40115639

JUKI ECO PRODUCTS

是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的, 并且考虑到环境的一款产品。



● 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针

*RoHS是指在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质(铅、水银、镉、六价铬等)的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基础上,

自主制定的不使用对环境造成负面影响物质的基准。

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <http://www.jukico.jp/eco/index.html>