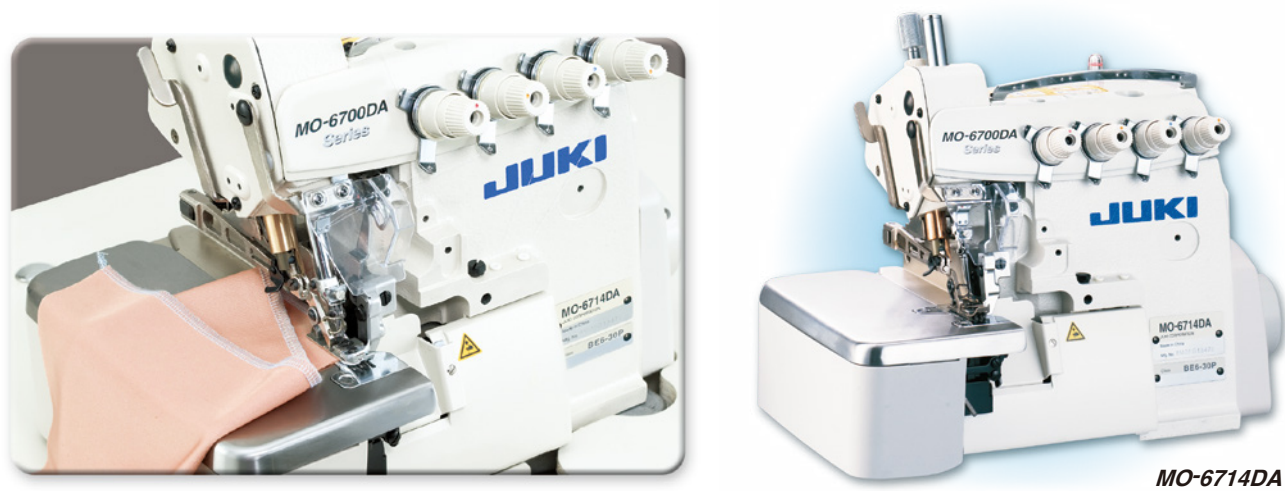


MO-6700DA Series

JUKI的无供油技术解决了缝制品的油污问题！

这个先进的无供油技术被运用在了具有优良缝制质量和高生产性能的MO-6700S上。只限定在造成机油飞散的重点机构实施无供油技术,控制了成本,更具实用价值的无供油包缝机MO-6700DA系列登场。



MO-6714DA

解决了缝制品的油污问题

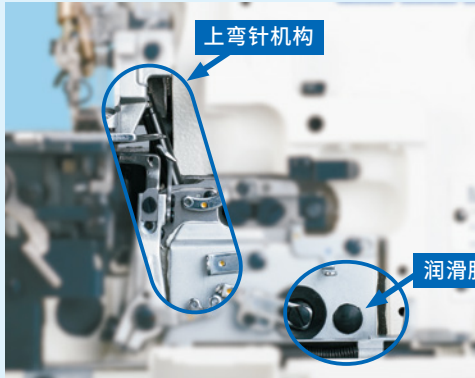
- 由于大幅度地减少了机油的飞散,因此解决了缝制品的油污问题,提高了产品的质量。
- 减少了因为油污而产生的除油作业以及重新缝制的操作。
- 最高缝制速度达到了实用的7,000rpm。

先进的无供油技术

- 易发生机油飞散的针杆机构,上弯针机构实现了无供油化。
- 对主要驱动部位做特殊表面处理、润滑脂供给方式等等,通过这些先进的无供油技术,可使耐久性更优越,即使长期使用缝纫机润滑脂也不会飞散。设有润滑脂的填充口(上弯针相关部、面部)从而提高了维修保养性能。



针杆机构



上弯针机构

润滑脂填充口

JUKI ECO PRODUCTS	是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的,并且考虑到环境的一款产品。
	●达到了比RoHS指令等的有害化学物质规则更为严格的JUKI集团绿色采购标准。 JUKI ECO PRODUCT S的详细信息请参考以下网址 http://www.juki.co.jp/eco/index.html * RoHS是指在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质(铅、水银、镉、六价铬等)的指令。 JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上,自主制定的不使用时对环境造成负荷物质的基准。

辅助机能

配备有丰富的辅助机能

缝迹	机种名	薄~厚 面料的厚度	针数 线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	缝进长度 (mm)	差动比	送布 (mm)	机针型号	最高缝制速度 (stj/min)	备 注
----	-----	--------------	----------	------------	----	-----------	--------------	-----	------------	------	---------------------	-----

【单针三线包缝】

●暗缝

	MO-6704DA-0E4-300	薄~中厚	1	3	-	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上弯针高位
	MO-6704DA-0E4-307		1	3	-	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6704DA-0F4-307		1	3	-	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6704DA-0E4-40H	中厚~厚	1	3	-	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上弯针超高位
	MO-6704DA-0F6-50H		1	3	-	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #14	7,000	

●卷下摆 L121:卷下摆定规

	MO-6705DA-0D4-210/ L121	薄~中厚	1	3	-	3.2	2	4	1:0.7~1:2	5.5	DC×27 #9	7,000	
---	----------------------------	------	---	---	---	-----	---	---	-----------	-----	----------	-------	--

●卷缝(下卷缝)

	MO-6704DA-0A4-150	极薄~薄	1	3	-	1.6	2	4	1:0.7~1:2	5	DC×1 #8	7,000	
	MO-6704DA-0A5-150		1	3	-	1.6	1	4	1:0.7~1:2	5	DC×1 #8	7,000	

【双针四线包缝】

●暗缝

	MO-6714DA-BE6-207	极薄~薄	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #9	7,000	上弯针高位
	MO-6714DA-BD6-307	薄~中厚	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-307		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-40H	中厚~厚	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	上弯针超高位
	MO-6712DA-DF6-50F		2	4	3.2	4.8	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #14	7,000	泳衣规格
	MO-6714DA-BB6-30P	薄~中厚	2	4	2.0	2.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	防起皱
	MO-6714DA-BD6-30P		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-30P		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	

●取褶 S162:分离式取褶装置(手动扳手式)

	MO-6714DA-BE6-327/ S162	薄~中厚	2	4	2.0	4.0	3	3.2	1:0.9~1:2.6	6	DC×27 #11	7,000	上弯针高位
--	----------------------------	------	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	-------

●嵌条缝 G39:嵌条用压脚 Q141:嵌条

	MO-6714DA-BE6-24H/ G39/Q141	极薄~薄	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #9	7,000	上弯针超高位
	MO-6714DA-BD6-347/ G39/Q141		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上弯针高位
	MO-6714DA-BE6-347/ G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BD6-34H/ G39/Q141		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上弯针超高位
	MO-6714DA-BE6-34H/ G39/Q141	中厚~厚	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-44H/ G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #14	7,000	
	MO-6714DA-BE6-44H/ G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #14	7,000	



- 卷下摆
MO-6705DA-0D4-210/L121
(L121:卷下摆规格)



- 取褶
MO-6714DA-BE6-327/S162
(S162:分离式取褶装置·手动扳手式)



- 卷布条缝
MO-6745DA-FF4-360/N077
(N077:四折卷边器)

缝迹	机种名	薄~厚 面料的厚度	针数 线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	缝进长度 (mm)	差动比	送布 (mm)	机针型号	最高缝制速度 (stj/min)	备 注
----	-----	--------------	----------	------------	----	-----------	--------------	-----	------------	------	---------------------	-----

【五线包缝(安全缝)】

●暗缝 E35:包边舌头更换式针板

	MO-6716DA-DE4-300	薄~中厚	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上弯针高位
	MO-6716DA-DE6-307		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DF4-307		2	5	3.2	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DE4-40H	中厚~厚	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上弯针超高位
	MO-6716DA-DE4-40H/ E35		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DE6-40H		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-FF6-307		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上弯针高位
	MO-6716DA-FF6-40H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上弯针超高位
	MO-6716DA-FF6-50H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #16	7,000	
	MO-6716DA-FH6-50H		2	5	4.8	6.4	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #16	7,000	
	MO-6716DA-DE4-30P	薄~中厚	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	防起皱
	MO-6716DA-FF4-30P		2	5	4.8	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	

●取褶 S159:分离式取褶装置(手动扳手式)

	MO-6716DA-FF6-42H/ S159	中厚~厚	2	5	4.8	4.8	3	3.2	1:0.9~1:2.6	6	DC×27 #14	7,000	上弯针超高位
---	----------------------------	------	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	--------

●卷布条缝 N077:四折卷边器

	MO-6745DA-FF4-360/ N077	薄~中厚	2	4	4.8	4.8	2	4	1:0.7~1:2	5	DC×27 #11	7,000	口袋等 双针链缝
---	----------------------------	------	---	---	-----	-----	---	---	-----------	---	-----------	-------	-------------

●3针安全缝包缝

	MO-6743DA-1D6-40H	中厚~厚	3	6	4.8*2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	上弯针超高位
	MO-6743DA-2D6-40H		3	6	3.2*2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	

防起皱规格

对机器的各个部位进行了最佳的调整、配置了能防止难缝的面料及新面料起皱的装置。操作工无需作难度较高的调整,就可以缝制出完美的缝制产品。

- 根据薄面料设定了最佳的送布轨迹和送布相位。
- 标准配置有小回转性优越的低压的薄料专用压脚。通过这些装置即使是在缝制薄面料,也可以准确顺畅的进行控制。

MO-6714DA--30P
MO-6716DA--30P

- 即使是在低张力下也能稳定地提供双重链缝弯针线。(五线包缝)



双重链缝底线出线量机构