

JUKI

DDL-8000A Series

直驱高速单针自动切线平缝机

SIMPLY
smart solution

追求具有公认的JUKI质量和价值的型号，
并有助于操作人员



DDL-8000A-MS

直驱高速单针自动切线平缝机

DDL-8000A Series

- 选购件
- 这个冷却风扇套件用于高温地区。
 - 冷却风扇套件 (带AK用): **40230011**
 - 冷却风扇套件 (不带AK用): **40230006**
 - 长针距零件组 (3列齿): **40218621** (送料齿、送料齿距调节旋钮)
 - 长针距零件组 (4列齿): **40218620** (送料齿、针板、送料齿距调节旋钮)



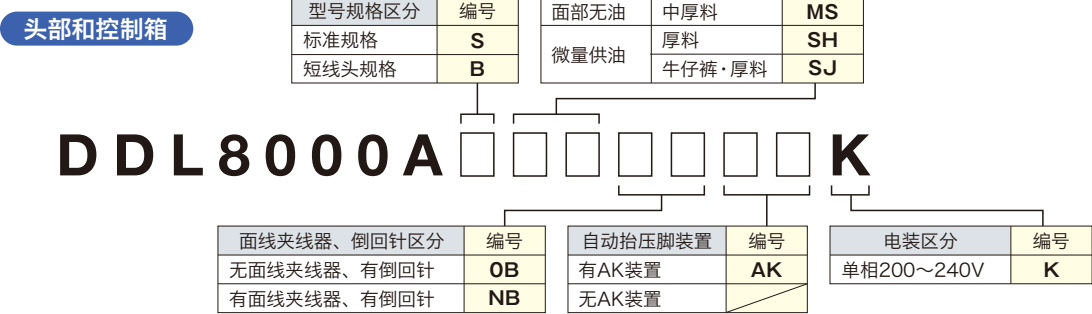
冷却风扇套件

规格

机种名	DDL-8000AS-MS	DDL-8000AS-SH	DDL-8000AS-SJ	DDL-8000AB-MS	DDL-8000AB-SH	DDL-8000AB-SJ
规格	标准规格			短线头规格		
用途	中厚料	厚料	牛仔裤・厚料	中厚料	厚料	牛仔裤・厚料
供油方式	面部无油	微量供油		面部无油	微量供油	
最高缝制速度	5,000 sti/min*1	4,500 sti/min*1		5,000 sti/min*1	4,500 sti/min*1	
最大针距长度	5mm		5mm (7mm)*2	5mm		5mm (7mm)*2
压脚提升量	手动: 5.5mm 自动抬压脚: 第一段阶段8.5mm、第二段阶段13mm			膝动: 15mm		
语音提示	有					
使用油	JUKI 机油7 (相当于ISO VG7)					
使用针	DB×1 (#11) #9~18 (134Nm65~110)	DB×1 (#21) #20~23 (134Nm125~160)	DP×5 (#21) #20~23 (134Nm125~160)	DB×1 (#11) #9~18 (134Nm65~110)	DB×1 (#21) #20~23 (134Nm125~160)	DP×5 (#21) #20~23 (134Nm125~160)
耗电量	330VA					

*1 sti/min是Stitches per Minute (针/分钟) 的缩写。
*2 装载使用选配长间距套件时, 最大针距长度: 7mm (正送料), 5mm (反送料)

机种表示



Simple Series 产品群



LK-1900S: 套结机型



LK-1903S: 钉扣机型



LBH-1790S: 锁眼机型

JUKI ECO PRODUCTS	DDL-8000A 是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的, 并且考虑到环境的一款产品。
	<ul style="list-style-type: none">● 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针 JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 https://www.juki.co.jp/cn/company/eco <small>*RoHS是指在欧洲 (欧盟国家) 禁止在电气, 电子仪器中使用以下6种有害物质 (铅、水银、铝、六价铬等) 的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上, 自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。</small>

JUKI

重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

- 常州 Tel: (0519)86059027
- 杭州 Tel: (0571)87829028/9928 Fax: (0571)87829318
- 郑州 Tel: (0371)55986280
- 武汉 Tel: (027)83659777 Fax: (027)83659776
- 东莞 Tel: (0769)22420270 Fax: (0769)22420277
- 厦门 Tel: (0592)5660310 Fax: (0592)5660350
- 青岛 Tel: (0532)86071988 Fax: (0532)86071997
- 大连 Tel: (0411)84542586 Fax: (0411)84541586
- 香港 Tel: (0852)24237888 Fax: (0852)24237121

* 规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

MARCH, 2025 Designed by Japan (TN)

DDL-8000A Series

直驱高速单针自动切线平缝机

DDL-8000A Series 采用了浓缩功能的简易设计，
保持公认的缝制质量。

通过语音提示，对操作人员进行支援，
以此提高工作效率。



DDL-8000A系列的供油方式为2种类型。

油污为主要原因的面部实现了无油化的面面无油型 [M] 和微量供油型 [S]
同时增加了标准规格和短线头规格。“环境友好的缝纫机”

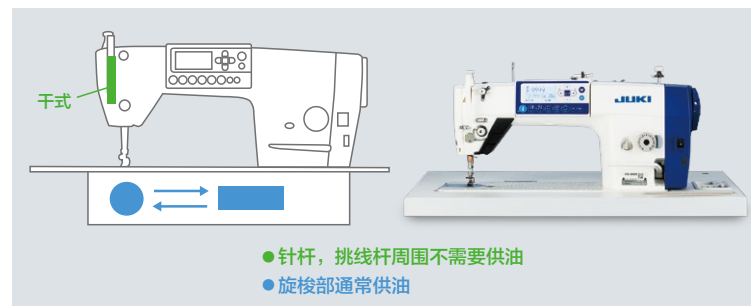
M 面面无油

DDL-8000A-MS

最高缝制速度：5,000sti/min

采用先进的干式机头技术进行清洁工作

采用先进的干式机头技术，使机头面面无油。
高速缝制的性能与防止油污的安心功能同时具备。



- 针杆，挑线杆周围不需要供油
- 旋梭部通常供油

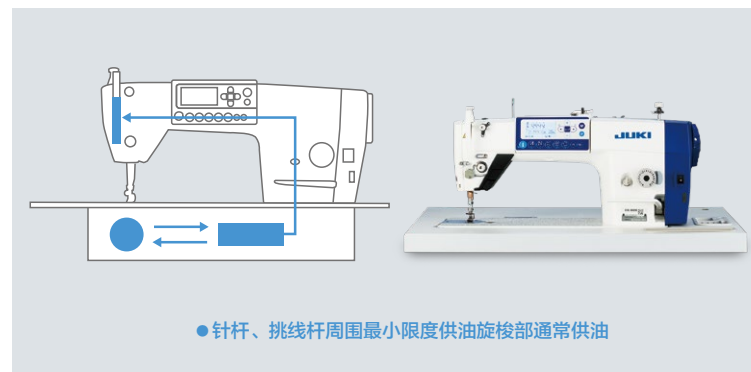
S 微量供油类型

DDL-8000A-SH DDL-8000A-SJ

最高缝制速度：4,500sti/min

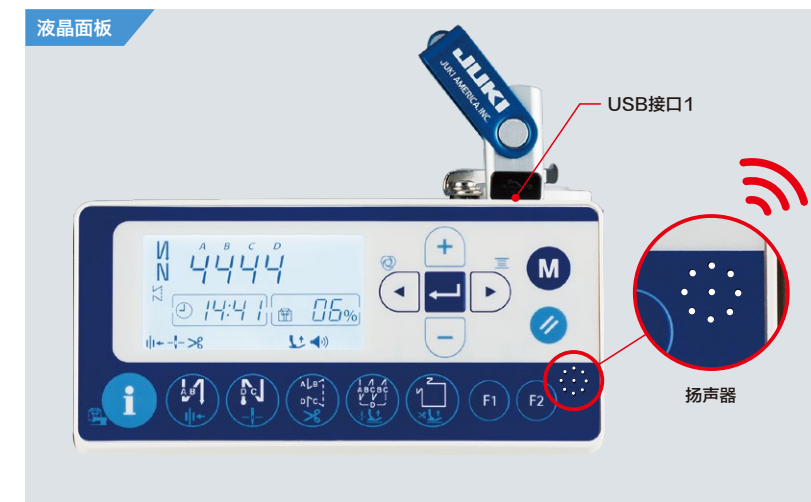
支持提高生产率

为了重视耐久性，而设立的标准机型。
即使处于最高的缝制速度，也可以确保缝迹的稳定。



- 针杆、挑线杆周围最小限度供油旋梭部通常供油

实现了头部一体化的操作面板和控制箱



● 依靠声音支持操作人员（新型液晶面板）

本设备标配带有时钟功能的声音向导。

声音向导示例

“油少了请补充。” “油已加满。” “底线剩余不多了。”
“提 速。” “一天的工作辛苦了 再见。” 等等

● 生产支援功能

在控制面板上需要进行初始设定。将会显示目标生产张数、操作的进展状况（当前生产张数、达成率）以及缝纫机运转率。因此，可以成为操作人员的大致目标，有助于支援生产。

● USB接口标配于操作面板、控制箱部分。因此，可以简便地进行缝纫机数据管理和软件的版本升级。

节能效果

● 面板背景灯的自动OFF功能

如果在一定时间内未进行面板操作，就会自动让面板的背景灯处于
OFF位置。（设定区间为1分钟～20分钟）

● LED手边照明灯

可以分5阶段对LED手边照明灯的亮度进行调节，也可以进行OFF设定。
可以设定为让操作人员易于操作的亮度，以此提高操作效率。



短线头规格

DDL-8000AB

所谓短线头规格，是依靠缝纫开始的抓线装置以及缝纫结束的短线头功能，
减轻剪线头操作的高性能缝纫机。

采用双刃驱动回转刀的切线方式。在落针位置的下方进行交叉切线，因此不会针距的长度，
既能确保针线的长度，又可以稳定保证线头的长度在3.5mm以下。

线头残余量 3.5mm



选配件 超短线头套装：40201086

在DDL-8000AB（短线头规格）上安装选配的超短线头套装，
以此让线头残余量处于3.0mm以下。* 针板（40163071）和送布牙（40164902）需要另行安排。

线头残余量 3.0mm